

COMMUNIQUE DE PRESSE

Safran et Albany International prolongent leur coopération stratégique sur les matériaux composites avancés

30 novembre 2021, Paris (France) / Rochester (New Hampshire, États-Unis)

Safran Aircraft Engines, motoriste aéronautique de premier rang mondial, et Albany International Corp. (NYSE : AIN), développeur et fabricant de matériaux composites techniques de premier plan, ont annoncé aujourd'hui un accord prolongeant leur partenariat jusqu'en 2046. À travers ce nouvel accord, les deux sociétés affirment leur intention de travailler ensemble sur la prochaine génération de moteurs et de contribuer ainsi à l'engagement de l'industrie aéronautique en faveur de l'objectif de zéro émission nette de CO₂ en 2050.

Albany International et Safran ont signé en 2006 l'accord-cadre initial, qui a donné lieu à la création de leur coentreprise pour le développement de pièces composites de haute technologie (technologies de tissage 3D et de moulage par transfert de résine) destinées aux moteurs, trains d'atterrissage et nacelles d'avions.

La technologie de composites tissés 3D, conçue et développée par Safran en partenariat avec Albany Engineered Composites, est une innovation majeure qui joue un rôle clé dans l'amélioration des performances du moteur de nouvelle génération LEAP de CFM International¹, qui équipe les familles d'avions Airbus A320neo, Boeing 737 MAX et COMAC C919. Ce matériau de pointe est utilisé pour fabriquer les aubes de soufflantes, la structure des soufflantes et les cales du moteur LEAP, ce qui permet de réaliser d'importantes économies de poids et contribue à réduire la consommation de carburant et les émissions de CO₂ de 15 %. Safran et Albany ont également fait équipe pour travailler au développement et à la production de la structure de la soufflante du GE9X en composites 3D pour le Boeing 777X.

Afin d'accompagner la montée en cadence de production inédite du moteur LEAP, les partenaires ont construit trois sites à l'état-de-l'art à Rochester (New Hampshire, États-Unis), à Commercy (France) et à Querétaro (Mexique). Ces trois sites sont dédiés aux pièces composites 3D et ont livré à ce jour plus de 130 000 pièces de moteur LEAP.

« Nous sommes ravis d'étendre notre partenariat avec Safran, en nous appuyant sur le succès de la technologie de tissage 3D de propriété Albany et sur nos efforts conjoints sur les composants critiques des programmes de moteurs LEAP et GE9X, a déclaré Bill Higgins, président et PDG d'Albany International. Les objectifs fixés pour la prochaine génération de moteurs d'avion présentent de multiples facettes et sont techniquement exigeants. Notre équipe AEC se réjouit de poursuivre sa collaboration avec nos partenaires de Safran afin d'appliquer nos technologies composites avancées à la prochaine génération de moteurs d'avion qui rehaussent considérablement la barre en matière de rendement énergétique et contribuent à un avenir plus durable ».

« Sur la base du partenariat à succès que nous avons développé avec Albany sur le programme LEAP, nous nous réjouissons d'entamer un nouveau chapitre de notre coopération stratégique, a déclaré Jean-Paul Alary, Président de Safran Aircraft Engines. La combinaison de l'expertise reconnue d'Albany en matière de tissage et de nos matériaux composites innovants représente un

¹ CFM International, est une société commune détenue à 50/50 par GE Aviation et Safran Aircraft Engines

atout fantastique pour atteindre nos objectifs ambitieux en matière de développement durable au travers de programmes moteurs de nouvelle génération ».

CFM continuera à explorer des applications en matériaux composites dans le cadre du programme de technologie et de démonstration RISE lancé en 2021. RISE est la manifestation du profond engagement de CFM à atteindre des objectifs ambitieux en matière de décarbonation, avec une réduction de la consommation de carburant et des émissions de CO₂ de plus de 20 pour cent.

Safran est un groupe international de haute technologie opérant dans les domaines de l'aéronautique (propulsion, équipements et intérieurs), de l'espace et de la défense. Sa mission : contribuer durablement à un monde plus sûr, où le transport aérien devient toujours plus respectueux de l'environnement, plus confortable et plus accessible. Implanté sur tous les continents, le Groupe emploie 79 000 collaborateurs pour un chiffre d'affaires de 16,5 milliards d'euros en 2020, et occupe, seul ou en partenariat, des positions de premier plan mondial ou européen sur ses marchés.

Safran est une société cotée sur Euronext Paris et fait partie des indices CAC 40 et Euro Stoxx 50.

Safran Aircraft Engines conçoit, produit et commercialise, seul ou en coopération, des moteurs aéronautiques civils et militaires aux meilleurs niveaux de performance. La société est notamment, à travers CFM International*, le leader mondial de la propulsion d'avions commerciaux courts et moyen-courriers.

* CFM International est une société commune 50/50 de Safran Aircraft Engines et GE.

Contact presse

Charles SORET : charles.soret@safrangroup.com / T +33 (0)6 31 60 96 79

Pour plus d'informations : www.safran-group.com et www.safran-aircraft-engines.com / Suivez @Safran et @SafranEngines sur Twitter 

Albany International est un développeur et fabricant de premier plan de composants techniques, utilisant des capacités avancées de traitement des matériaux et d'automatisation, avec deux activités principales. Machine Clothing est le premier producteur mondial de courroies à consommables personnalisées, essentielles à la fabrication de toutes les catégories de produits papetiers. Albany Engineered Composites est un concepteur et un fabricant en pleine croissance de composants techniques à base de matériaux avancés pour les applications aérospatiales, soutenant des plateformes commerciales et militaires. Albany International a son siège à Rochester, dans le New Hampshire, exploite 23 usines dans 11 pays, emploie environ 4 000 personnes dans le monde et est cotée à la bourse de New York (symbole AIN). Des informations supplémentaires sur la société et ses produits et services sont disponibles sur www.albint.com.

Contact presse

John Hobbs

(+1) 603-330-5897

john.hobbs@albint.com