

新闻稿

第12届赛峰创新奖颁奖，聚焦集团创新力

维拉罗什，2017年3月29日

第十二届赛峰创新奖颁奖典礼在巴黎附近的维拉罗什赛峰航空航天博物馆举行，再次将目光聚焦创新。赛峰集团首席执行官菲利普·帕蒂高兰先生（Philippe Petitcolin）出席了本次颁奖典礼。作为赛峰集团的年度盛事，赛峰创新奖对赛峰员工、合作伙伴和供应商提出的最具前景的倡议进行表彰，该赛事吸引的参赛人数逐年增加。

一个多世纪以来，赛峰集团始终专注于开发世界顶尖技术，以应对不断变化的市场需求和未来挑战。集团发明了大量关键技术解决方案，并积极开展了广泛的研究和技术工作，仅2016年集团在研发上的投入就达到17亿欧元。赛峰创新奖正是在这样的背景下设立的，这项年度赛事聚焦创新理念，并表彰那些最具潜力的创新项目。

除了已设的“卓越运营与竞争力创新奖”、“客户满意度创新奖”、“产品-技术-专利创新奖”、“领域创新奖”和“赛峰创新大奖”外，本届颁奖典礼还新增了“供应商创新奖”。

赛峰执行委员会将**“2017年度创新大奖”**授予给了**赛峰短舱公司团队**，该团队凭借其VR项目还夺得了**“卓越运营与竞争力创新奖”**。该项目团队利用3D浸入技术模拟A330neo组装线，可以让操作者通过VR头戴设备身临其境地体验现场环境。通过在生产工艺过程中融入虚拟现实，可以实现重大突破：A330neo短舱的生产周期从60个月缩短到了42个月，这主要是因为虚拟现实技术能够更好地预测量产阶段出现的问题，并能够对组装线的人体工程学和拥堵问题进行优化。

在开奖前两周，集团通过员工投票的方式选出了**“领域创新奖”**。今年的领域创新奖被**赛峰飞机发动机公司**和**赛峰集团**的合作团队获得，其获奖项目是在**浇铸过程中，为单晶涡轮叶片连接一根支撑**。该团队注意到浇铸模中的金属在冷却过程中，叶片的废品率过高。有鉴于此，他们设计出了这款金属棒（或称为金属支撑），通过连接部件的两端来代替叶片进行承压，从而减少叶片的变形和缺陷，同时又能使材料在浇铸的过程中分布得更加均匀。这项创新举措不仅将研发时间从9个月缩短为6个月，而且大大降低了废品率，从而提高了部件质量、减少了生产成本，并缩短了生产周期。这项技术将应用到赛峰的新一代发动机中。

赛峰首席执行官菲利普·帕蒂高兰表示：“创新是赛峰历史的一部分，并已

经融入了我们的DNA中。对于能够巩固赛峰在技术和性能方面的领导地位的创新理念，我们一直持鼓励态度，这对我们至关重要。此外，这些创新合作项目将推动新生产技术的研发，帮助我们设计出新的应用并改善现有技术，从而应对甚至预测我们客户的预期。”

据法国国家知识产权局（INPI）的数据显示，赛峰集团的专利数量位居全法第三位。在赛峰，平均每5名员工中就有1名（约占21%）从事研发工作。

赛峰集团  (Safran ) 是一家全球领先的高科技跨国集团公司，同时也是航空、航天、防务与安全领域（安全业务正在出售中）一级设备制造商。赛峰集团业务遍及世界各大洲，共有66500名员工（包括安全业务在内），2016年营业额为158亿欧元（不包括安全业务）。赛峰集团是巴黎泛欧交易所上市公司，也是法国CAC40指数以及欧洲斯托克50指数成分股公司之一。

赛峰在中国的发展已有100多年的历史，在中国民用航空和安全领域已确立了强有力的市场地位。目前在中国共有20多家实体单位和1800多名工作人员，业务涵盖飞机发动机、直升机发动机、飞机起落架和刹车系统、身份识别系统等领域。

想了解更多新闻，欢迎访问赛峰集团网站 www.safran-group.com，以及赛峰在中国网站 www.safran.cn，

并关注赛峰集团官方微信账号  safran_in_China: safran_in_China

Contact(s)

媒体联系人 / Safran Company

Catherine MALEK / catherine.malek@safrangroup.com / +33 1 40 60 80 28

/ Safran Company

Caroline COUDERT / caroline.coudert@safrangroup.com / +33 1 40 60 82 20