

新闻稿

CFM LEAP-1C集成推进系统获得FAA和EASA联合认证

- 向首飞又迈进一步

德国科隆 / COLOGNE, Germany / 马萨诸塞, 波士顿 – CFM国际公司先进的LEAP-1C集成推进系统于今日同时被欧洲航空安全局（EASA）和美国联邦航空局（FAA）授予了型号合格证，为中国商飞（COMAC）C919飞机投入商业运营铺平了道路。

CFM是唯一一家发动机制造商同时获得由两个航空认证机构颁发的双原始认证，而不是由一家领导机构率先发布型号认证，再由第二家机构确认认证。由此印证了CFM国际公司的两家母公司GE和赛峰集团历时40多年的成功设计和生产架构。

“今年是LEAP项目令人难以置信的一年，标志着该系列发动机的第三种型号（也就是全部三种型号）终获认证，” CFM执行副总裁艾伦·帕克森（Allen Paxson）表示。“我们的项目团队、工程团队、生产制造部门以及我们供应商团队中的每一个人，都为保证项目的按时完成、交付出兑现我们所有承诺的发动机产品，做出了出色的表现。”

中国商飞于2009年12月选择了LEAP-1C发动机作为150座级C919飞机的唯一西方产发动机，由此正式启动了LEAP发动机项目。该发动机采纳了独特的全集成推进系统（IPS）。

“在这个项目中，我们与中国商飞联系紧密，合作得非常愉快，”CFM执行副总裁弗朗索瓦·巴斯丹（Francois Bastin）表示。“LEAP-1C是CFM发动机产品中唯一一款采用全集成推进系统（IPS）的发动机，包含发动机、短舱以及反推装置。这个IPS与中国商飞开发的吊挂设计为相互连接的一个整体。因此，LEAP-1C具有改善的空气动力学特性、重量轻、易维护。我们认为，我们的客户会对这个飞机/发动机联合体非常满意。”

LEAP-1C的反推装置是由赛峰短舱公司与GE的Middle River飞机系统公司（MRAS）的合资公司奈赛公司（Nexcelle）开发的。

除了IPS以外，LEAP-1C发动机还具有行业内最先进的技术，包括三维编织碳纤维复合材料的风扇叶片和机匣、独特的碎屑抑制系统、第4代三维空气动力学设计、采用增材制造技术生产的燃油喷嘴的双环预混旋（TAPS）燃烧室、高压涡轮内的陶瓷基复合材料罩环以及低压涡轮的钛铝（Ti-Al）叶片。

2014年底，首台LEAP-1C发动机在经改装的747飞行试车台上，在加州维克托维尔GE的测试基地成功完成了试飞。2015年11月，首架C919飞机在上海中国商飞的生产基地隆重推出。最近于2016年11月初，在位于上海浦东国际机场的中国商飞基地，该发动机首次点火成功，并在地面慢车功率状态下运行了十分钟。

与当今最好的CFM发动机相比，目前已投入商用的LEAP发动机给运营商在燃油消耗和二氧化碳排放方面带来了两位数的提高，并大幅降低了发动机噪声和废气排放。这些技术在续写着CFM在可靠性与低维护成本的传奇。



赛峰集团(SAFRAN)是一家全球领先的高科技跨国集团公司，拥有三大核心业务：航空航天（推进系统及设备）、防务和安全。赛峰集团业务遍布全球各大洲，共有70000名员工，2015年营业额为174亿欧元。赛峰集团通过自主研发或进行合作，在其核心业务领域均位居欧洲及世界领先地位。为满足市场变化需求，赛峰集团积极参与研发项目，2015年研发投入超过20亿欧元。赛峰集团是巴黎泛欧交易所上市公司，也是法国CAC40指数以及欧洲斯托克50指数成分股公司之一。

想了解更多新闻，请访问赛峰集团网站www.safran-group.com，以及赛峰在中国网站www.safran.cn

关注赛峰集团官方微信账号safran_in_China: safran_in_China

Contact(s)

/ Safran Company
Jamie Jewell / jamie.jewell@ge.com

/ Safran Company
Rick Kennedy / rick.l.kennedy@ge.com

/ Safran Company
Stéphanie Agamennone / stephanie.agamennone@safrangroup.com